

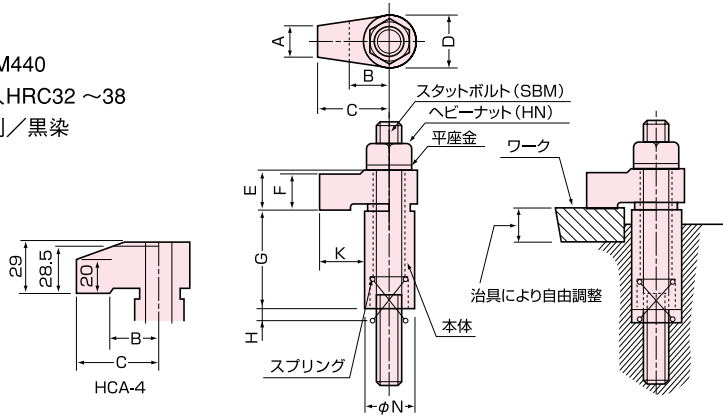
フッククランプ Aタイプ

HCA1~4



- 材 質 SCM440
- 熱処理 焼入HRC32 ~38
- 仕 上 研削/黒染

●スプリングにより、ゆるめれば自動的に爪先が上がります。



品 番	A	B	C	D	E	F	G	K	N <sub>0.05</sub> <sup>+</sup>	ストローク H	スタッドボルト	ヘビーナット	平座金	スプリング	質量g	メーカー希望小売価格
HCA1	12	12	23	19	13	12	20	15	16	6	SBM-850	8M-HN	呼び径 8	CSP 8B	80	3,340
HCA2	16	16	31	25	16	15	39	20	22	6	SBM-12100	12M-HN	呼び径12	CSP12B	250	4,740
HCA3	17	23	42	32	22.5	21	58.5	28	28	7	SBM-16125	16M-HN	呼び径16	CSP16B	570	6,670
HCA4	20	35	50	36	—	—	59	36	28	7	SBM-16150	16M-HN	呼び径16	CSP16B	740	8,980

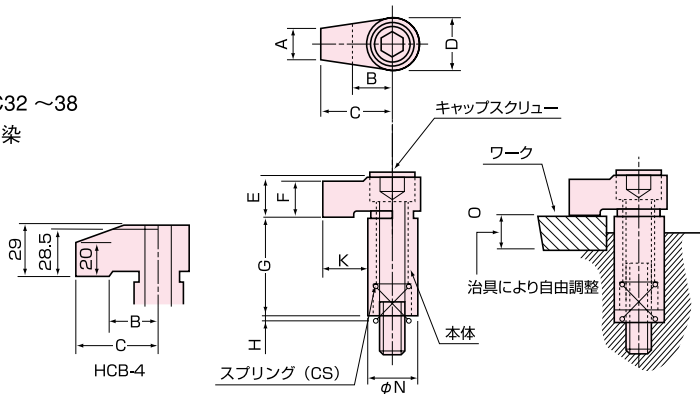
フッククランプ Bタイプ

HCB1~4



- 材 質 SCM440
- 熱処理 焼入HRC32 ~38
- 仕 上 研削/黒染

●スプリングにより、ゆるめれば自動的に爪先が上がります。



品 番	A	B	C	D	E	F	G	K	N <sub>0.05</sub> <sup>+</sup>	ストローク H	キャップスクリュー	スプリング	質量g	メーカー希望小売価格
HCB1	12	12	23	19	13	12	20	15	16	6	M 8× 40	CSP 8B	100	3,340
HCB2	16	16	31	25	16	15	39	20	22	6	M12× 70	CSP12B	210	4,740
HCB3	17	23	42	32	22.5	21	58.5	28	28	7	M16× 90	CSP16B	500	6,670
HCB4	20	35	50	36	—	—	59	36	28	7	M16×100	CSP16B	640	8,980

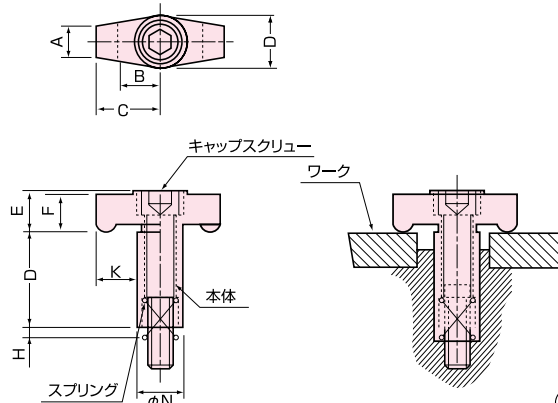
フッククランプ Cタイプ

HCC2



- 材 質 SCM440
- 熱処理 焼入HRC32 ~38
- 仕 上 研削/黒染

●スプリングにより、ゆるめれば自動的に爪先が上がります。



品 番	A	B	C	D	E	F	G	K	N <sub>0.05</sub> <sup>+</sup>	ストローク H	キャップスクリュー	スプリング	質量g	メーカー希望小売価格
HCC2	16	19	26	25	16	15	39	15	22	6	M12×70	CSP12B	220	7,960