

パラレルトゥクランプ

TC30~50

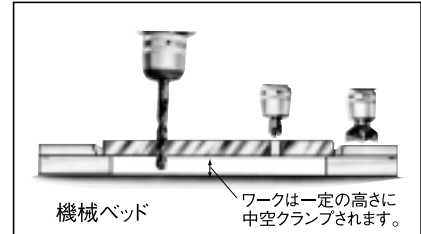


- 材 質 S50C
- 熱処理 焼入HRC35~40
- 仕 上 黒染／研削

- 平行台付の爪金クランプです。ワークを一定の高さに保持してクランプができます。
- 大事な機械のベッドを痛めません。
- 表面加工はもちろんのこと、裏面加工もできます。

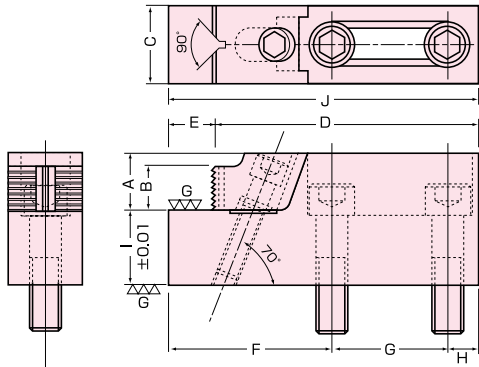
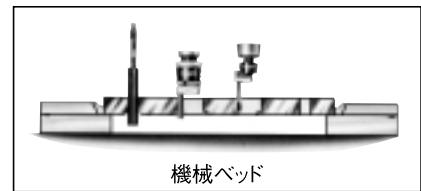
●表面加工例

下図使用例の通り普通一般加工の表面加工、ドリル加工、面取り加工、ボーリング加工、溝入れ加工とあらゆる加工作業にお応えします。



●裏加工例

このクランプの最大の特長である裏面加工が刃物のチェンジだけで裏面取り作業、バリ取り作業、裏面ざくり加工とすべての裏面加工の作業が順次進められます。



※取付ボルト(キャップスクリュー)2本は含みません。

品番	締付力kN	ヘッド部ストローク	適合キャップスクリュー	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	メーカー希望小売価格
TC30	10	4	M12×55	22.5	15	30	120	15	70	50	15	30	135	1.10	35,380
TC40	12	6	M16×65	31.5	24	40	145	25	89.5	63	17.5	40	170	2.52	41,270
TC50	14	8	M16×70	34.5	27	46	150	25	94.5	63	17.5	50	175	3.80	49,530

(mm)

パラレルワークストッパー

TC30S~50S



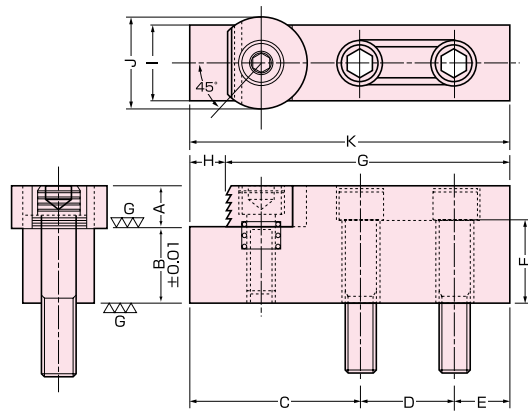
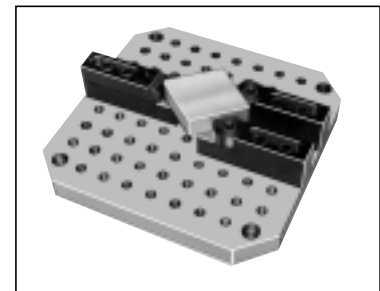
- 材 質 S50C
- 熱処理 焼入HRC35~40
- 仕 上 黒染／研削

- 頭部が自由に回転し、フリーなのでどんな異形のワークでもクランプできます。
- パラレルトゥクランプと併用下さい。

異形物(楕円ワーク)のクランプ例



異形物(菱形ワーク)のクランプ例



※取付ボルト(キャップスクリュー)2本は含みません。

品番	ヘッド部回転角度	適合キャップスクリュー	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	質量kg	メーカー希望小売価格
TC30S	左右45°	M12×55	15	30	67	50	18	33	120	15	30	36	135	1.04	35,380
TC40S	左右45°	M16×65	24	40	85	63	22	40	145	25	40	48	170	2.45	42,460
TC50S	左右45°	M16×70	27	50	91	63	26	45	155	25	46	54	180	3.79	51,880

(mm)