

調整式Tスロットチップカバー

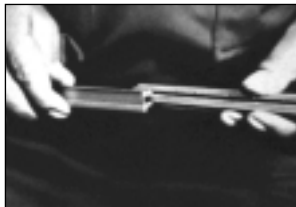
TCV121825~1824100

●材 質 6063-S (JIS)

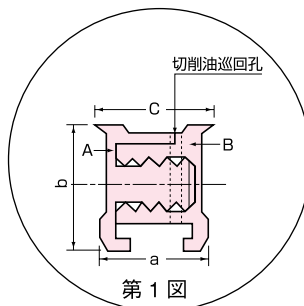
- 切粉処理が簡単になります。
- 段取り替えが楽になります。
- 油と切粉の分離が自然にできます。
- 兼用(共用)型で経済的です。
- 材質はアルミニウムなのでテーブルの長さに合わせて切断できます。

操作はごく簡単です。図-2のようにA体(雄)とB体(雌)を分離し下図の通り入れ替えて求めるT溝巾に合わせて差し込んでください。

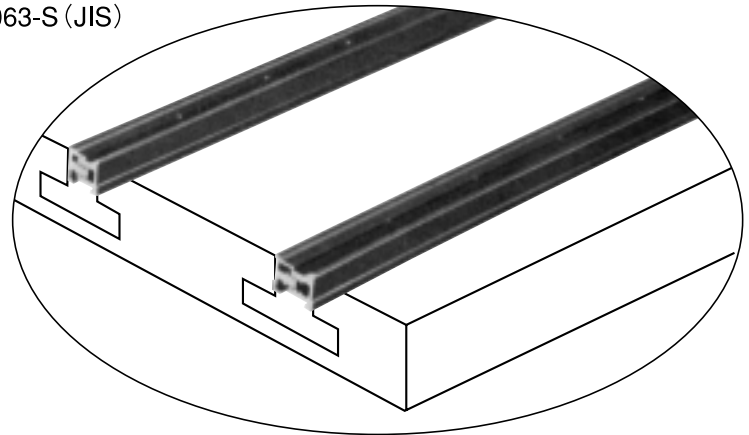
差し替えによりご使用できる溝巾の範囲は寸法表の通りです。



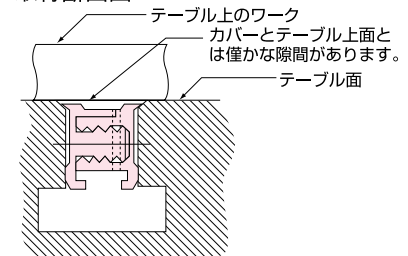
第2図



第1図



取付断面図



下図の通り差し替えにより共用できます。

TCV1218	12 ^m /mに使用	14 ^m /mに使用	16 ^m /mに使用	18 ^m /mに使用
TCV1824	18 ^m /mに使用	20 ^m /mに使用	22 ^m /mに使用	24 ^m /mに使用
組合せ図				

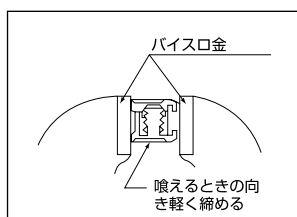
(mm)

品番	寸法内訳			兼用できるT溝の巾	長さ	メーカー希望小売価格
	a	b	c			
TCV121825					250	3,320
TCV121850	12	14.4	13	12 14 16 18	500	5,230
TCV1218100					1000	7,110

品番	寸法内訳			兼用できるT溝の巾	長さ	メーカー希望小売価格
	a	b	c			
TCV182425					250	4,130
TCV182450	18	18	19	18 20 22 24	500	6,190
TCV1824100					1000	9,760

このカバーは、所定の長さ(250・500・1,000mm)でお納め致します。従ってテーブル上の治工具、またはワークにより有効なテーブル溝の長さがそれぞれ異なりますが仕事に合わせて切断してご使用ください。切断に際しバイスで喰える時は軽く締めてください。なお、図-3の要領で喰えてください。

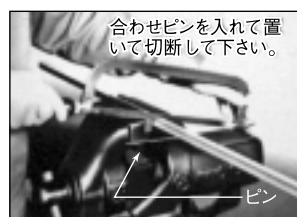
Tスロットカバーの切断について



第3図

本品の切断には、必ず合せピンをご使用ください。この合せピンは本体にある貫通孔(油の巡回孔)に差し込んでから切断してください。油孔のピッチはA体、B体共に同一のピッチで加工されています。従って合せピンをご使用の上、切断された本体は、全孔貫通孔が合致します。(図-4参照)

切断時の注意



第4図

図-5(参照)の通り切断後は切口を細かいペーパー(#100~#200)で研削してください。切口のバリを完全除去してください。A体、B体はスムーズに入れ替えができます。

切断後の処理



第5図

図-6にあります通り、T-カバーをご使用いただきますと、切粉は全部テーブル上に集り、除去も簡単です。従って次の段取り替えも楽々とスムーズに進行します。

T-カバーご使用後の段取り替え



第6図