

ベアリンググリッププーラセット

取扱説明書



| 品番 | 破断荷重(kN) | セット質量(kg) |
|-------|----------|-----------|
| G1000 | 40 | 4 |
| G2000 | 60 | 8 |
| G4000 | 80 | 14 |

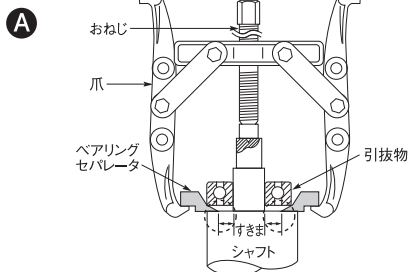
(スチールケース入り)



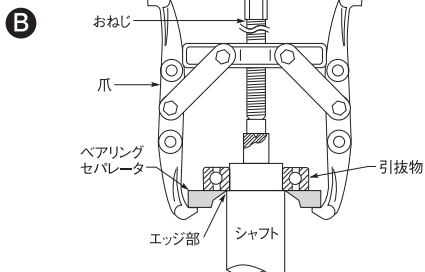
ベアリング・グリッププーラセット内容

| 部品名称 | ギヤープーラ | スピータ付 ベアリングセパレータ | ベアリングセパレータ | フックボルト | グリップ付 ラチェットレンチ |
|-------|----------|---------------------|------------|-----------|-------------------|
| セット品番 | | | | | |
| G1000 | GL4 (1台) | BS1S (1台) | — | BHN1 (2ヶ) | RNG1417(1丁) |
| G2000 | GL6 (1台) | BS2S (1台) | — | BHN2 (2ヶ) | RNG1922(1丁) |
| G4000 | GL8 (1台) | — | BS4 (1台) | BHN4 (2ヶ) | RNG2227(1丁) |

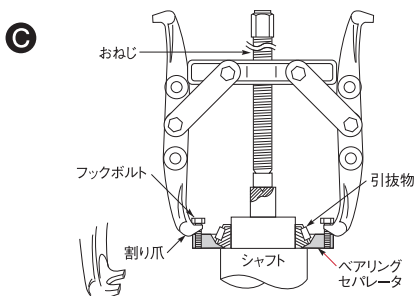
使用例



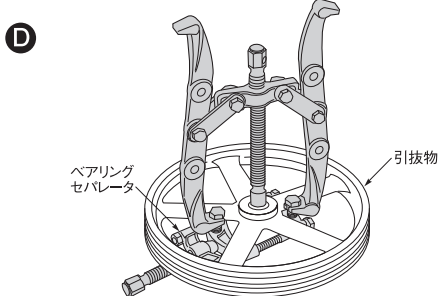
ベアリングセパレータをご使用の場合は、印で表わすようにシャフトの外径にセパレータの先端が当たらない様に隙間を設けて下さい。図はベアリングセパレータとギヤープーラGL型とをセットした図です。標準的な使い方の一例です。



ベアリングセパレータのエッジが入る隙間が小さい場合で、図の様に引抜物より、シャフトの直径が小さいときは、ベアリングセパレータを図の様に裏返してお使い下さい。

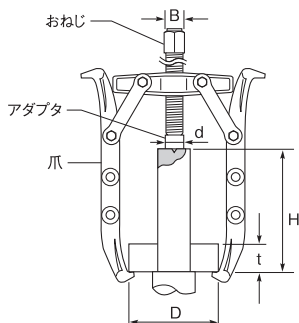


図の様にフックボルトをベアリングセパレータにおねじ込み、プーラの割り爪部でフックボルトを引っ掛けて引抜作業が出来ます。

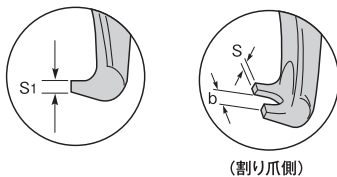


狭い場所や、図の様に外周の大きな物を引き抜く場合、図の要領でギヤープーラをセットしますと、ギヤープーラの使用範囲はグッと大きくなります。

ギヤブーラ仕様

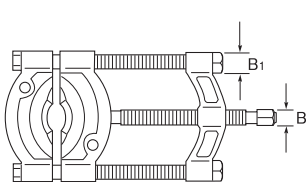


爪先端部

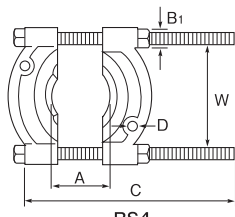


| 品番 | D 引抜物の直径 | t 引抜物の幅 (D が最大の時) | H(最大) | b | S ₁ | S | B | d おねじ又はアダプタ 外径の大きい方 | 破断荷重 (kN) |
|-----|----------|-------------------|-------|----|----------------|-----|----|---------------------|-----------|
| GL4 | 50~100 | 60 | 150 | 10 | 4.1 | 5.8 | 17 | 14 | 40 |
| GL6 | 60~150 | 70 | 190 | 12 | 5.3 | 6.7 | 19 | 18 | 60 |
| GL8 | 80~200 | 100 | 275 | 16 | 6.7 | 7.4 | 22 | 22 | 80 |

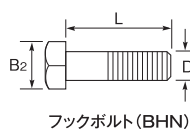
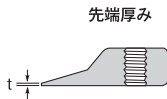
ベアリングセパレータ仕様



BS1S・2S



BS4



フックボルト (BHN)

| 品番 | A かわえられる径 | W | C | D | B | B ₁ | t | B ₂ | L | 破断荷重 (kN) |
|------|-----------|-----|-----|-----|----|----------------|-------|----------------|----|-----------|
| BS1S | 6~ 60 | 60 | 160 | M10 | 17 | 14 | 約 0.5 | 17 | 35 | 60 |
| BS2S | 9~115 | 110 | 245 | M12 | 19 | 22 | 約 1 | 19 | 40 | 100 |
| BS4 | 25~230 | 155 | 330 | M16 | — | 27 | 約 1 | 24 | 50 | 200 |

⚠ 注意

- ◆ ブーラ本来の用途以外には使用しないで下さい。
- ◆ 引抜能力、用途に応じた物を使用して下さい。
- ◆ 使用前には各部に異常がないか必ず点検して下さい。
- ◆ 偏荷重が掛かる使用はしないで下さい。
- ◆ おねじを回すときは必ず手動工具を使用し、電動工具や空圧工具を絶対に使用しないで下さい。
- ◆ 打撃などの衝撃を与えないでください。
- ◆ 割れ、欠け、摩耗、変形などの異常が認められた場合は使用しないで下さい。
- ◆ 交換部品は必ず当社の純正部品を使用して下さい。
- ◆ 改造しないで下さい。加熱、加工などをした場合は、著しく品質（強度）の低下を招きます。

お問い合わせ、ご相談は連絡先
ホームページ <https://www.supertool.co.jp/>
お客様相談室 ☎0120-86-4859

□ 本社・工場 〒599-8243 大阪府堺市中区見野山158番地 TEL.072-236-5521(代) FAX.072-236-5785
 □ 大阪支店 〒599-8243 大阪府堺市中区見野山158番地 TEL.072-236-5526(代) FAX.072-236-3817
 □ 東京支店 〒142-0041 東京都品川区戸越3丁目4-18 TEL.03-5750-2341(代) FAX.03-5750-2347
 □ 名古屋支店 〒460-0026 名古屋市中区伊勢山1丁目2-4 TEL.052-323-0701(代) FAX.052-323-0720

□ 札幌 〒003-0029 札幌市白石区平通3丁目北4-20 TEL.011-864-3581 FAX.011-864-3590
 □ 仙台 〒984-0831 仙台市若林区沖野2丁目8-5 TEL.022-294-1922 FAX.022-285-1513
 □ 新潟 〒950-0855 新潟市東区江南2丁目6-2 TEL.025-287-5353 FAX.025-287-6003
 □ 北関東 〒337-0004 さいたま市見沼区御町2丁目6-9 TEL.048-662-5000 FAX.048-662-5059
 □ 広島 〒733-0012 広島市西区中広町2-14-27 TEL.082-293-6570 FAX.082-293-6531
 □ 福岡 〒812-0016 福岡市博多区博多駅前3-10-23 TEL.092-431-1897 FAX.092-431-1909