

# KH-CA-R

## ■ 小径加工用切削ローレットホルダー（アヤ目用・平目用） CUT KNURLING HOLDER for small material [for Cross cut & Plain cut]

MOVIE▶



Q & A▶



目が二重になる...

加工条件は？

「よくある質問」はこちらから

### ▶ 特長

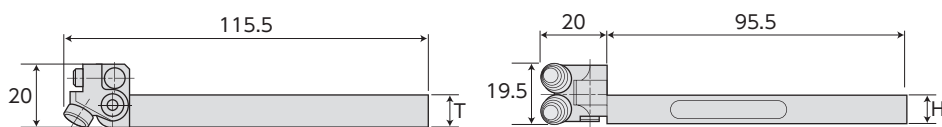
- 小径加工用切削式ローレットホルダーは、小径NC旋盤、自動盤、卓上旋盤等による小径ローレット加工に、強力な切削性を発揮します。

### 切削アヤ目用

KH2CA08R



※ローレット駒は別売りです。(駒は2コ必要です。)



### ▶ 付属品

- 六角棒レンチセット



品 番	寸法(mm)			適応ローレット駒	質量(g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工範囲			
KH2CA08R	8	8	φ3~φ20	KNCD0903~0910	100	¥46,170
KH2CA10R	10	10			130	
KH2CA12R	12	12			145	

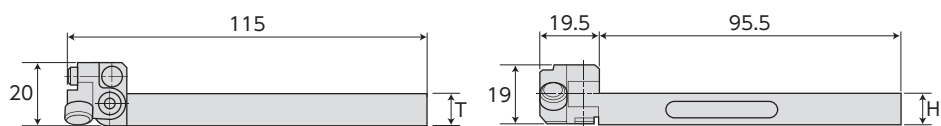
⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.311切削ローレット駒を参照して下さい。

### 切削平目用

KH1CA08R



※ローレット駒は別売りです。



### ▶ 付属品

- 六角棒レンチセット



品 番	寸法(mm)			適応ローレット駒	質量(g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工範囲			
KH1CA08R	8	8	φ3~φ20	KNCF0903R~0910R	100	¥34,810
KH1CA10R	10	10			130	
KH1CA12R	12	12			145	

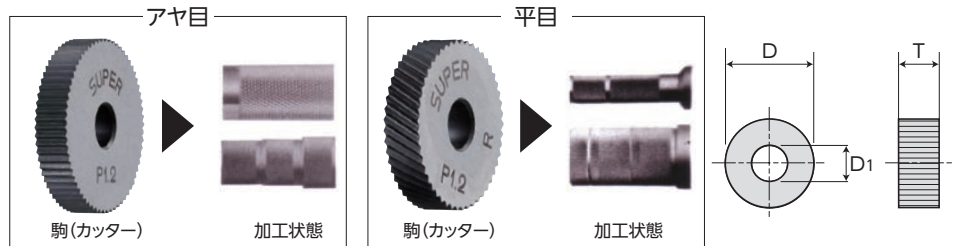
⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.311切削ローレット駒を参照して下さい。

# KNCD・KNCF-R

## ■ 切削ローレット駒

### CUT KNURLING WHEEL

● 材 質 : SKH51



ローレット・バイトホルダー

切削  
ローレット  
ホルダー・  
駒

転造  
ローレット  
ホルダー・  
駒

各種バイト  
ホルダー

#### アヤ目用

※下記価格は、1コあたりの価格となっております。  
加工には駒が2コ必要です。

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCD2520	2	0.64	12	25.4	6	5	φ25~φ250	KH2CN20N KH2CN25N	¥5,410
KNCD2518	1.8	0.57	14						
KNCD2516	1.6	0.51	16						
KNCD2515	1.5	0.48	17						
KNCD2512	1.2	0.38	22						
KNCD2510	1	0.32	26						
KNCD2508	0.8	0.26	32	21.5	6	5	φ15~φ150	KH2CN20N KH2CN25N	¥5,190
KNCD2506	0.6	0.19	42						
KNCD2505	0.5	0.16	50						
KNCD2115	1.5	0.48	17						
KNCD2112	1.2	0.38	22						
KNCD2110	1	0.32	26						
KNCD2108	0.8	0.26	32	21.5	6	5	φ25~φ250	KH2CN20N KH2CN25N	¥5,190
KNCD2106	0.6	0.19	42				φ18~φ150		

#### 平目用

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCF2120R	2	0.64	12	21.5	6	5	φ25~φ250	KH1CN20N KH1CN25N	¥5,410
KNCF2118R	1.8	0.57	14						
KNCF2116R	1.6	0.51	16						
KNCF2115R	1.5	0.48	17						
KNCF2112R	1.2	0.38	22						
KNCF2110R	1	0.32	26						
KNCF2108R	0.8	0.26	32	21.5	6	5	φ15~φ150	KH1CN20N KH1CN25N	¥5,410
KNCF2106R	0.6	0.19	42						
KNCF2105R	0.5	0.16	50				φ5~ φ20		

#### 小径アヤ目用

※下記価格は、1コあたりの価格となっております。  
加工には駒が2コ必要です。

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCD0910	1	0.32	26	9.5	4	2.5	φ12~φ20	KH2CA08R KH2CA10R KH2CA12R	¥3,390
KNCD0908	0.8	0.26	32						
KNCD0907	0.7	0.22	36						
KNCD0906	0.6	0.19	42						
KNCD0905	0.5	0.16	50						
KNCD0904	0.4	0.13	64						
KNCD0903	0.3	0.10	84	9.5	4	2.5	φ3~φ20	KH2CA08R KH2CA10R KH2CA12R	¥3,390

#### 小径平目用

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCF0910R	1	0.32	26	9.5	4	2.5	φ12~φ20	KH1CA08R KH1CA10R KH1CA12R	¥3,390
KNCF0908R	0.8	0.26	32						
KNCF0907R	0.7	0.22	36						
KNCF0906R	0.6	0.19	42						
KNCF0905R	0.5	0.16	50						
KNCF0904R	0.4	0.13	64						
KNCF0903R	0.3	0.10	84	9.5	4	2.5	φ3~φ20	KH1CA08R KH1CA10R KH1CA12R	¥3,390

(参考):番手No.は1インチ当りの山数, P(ピッチ)= $\pi \times m$ (モジュール)