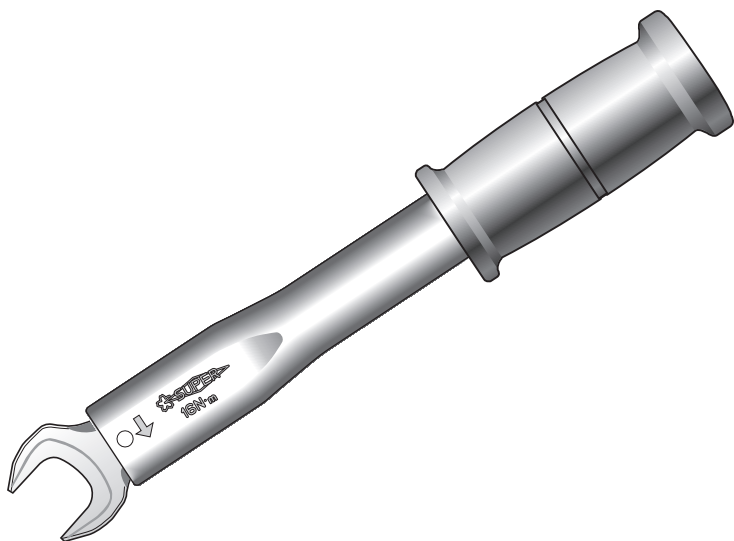


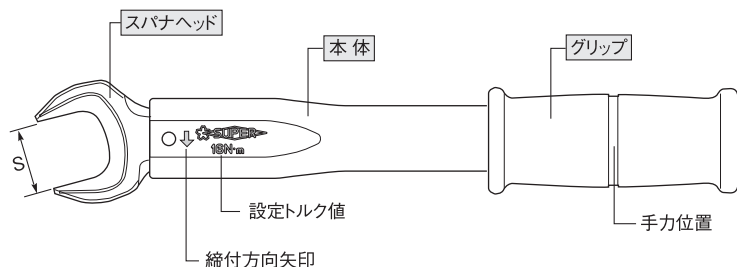
スーパートルクレンチ STW-H 取扱説明書



本トルクレンチをご使用になる前に、この取扱説明書をよくお読みになった上で、正しくご使用下さい。なお、本取扱説明書をお読みになった後は、大切に保管してください。



■ 各部の名称



■ ご使用方法

作業前に、ボルト・ナットの締付トルクが、本トルクレンチの設定トルク値と合致しているかを、確認してください。設定トルク値は本体部に、刻印されています。

グリップの手力位置を、手の平の中心に握って力を掛けてください。手力位置からはずれた位置で操作しますと、トルク値が変化します。時計回り(締付方向矢印)の方向に、ゆっくり力を掛けていきますと“カチン”と音がします。この時点で締付け完了です。

■ 仕様

| 品番 | スパナ二面幅 S | フレアナットサイズ | 設定トルク値 | 全長 (mm) | 質量 (g) |
|---------|-------------|------------|--------|------------|-----------|
| STW 17H | 17mm | 1/4インチ(2分) | 16N・m | 216 | 360 |
| STW 22H | 22mm | 3/8インチ(3分) | 38N・m | 226 | 400 |

※トルク精度:±4%

ご使用上の警告

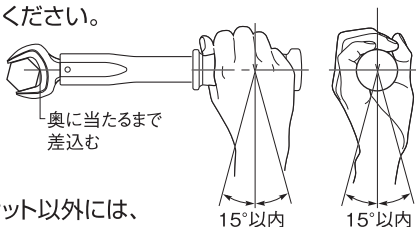
- 本製品は、ボルト・ナットの締付け専用のトルクレンチです。この目的以外には使用しないでください。
- ボルト・ナットの締付けは、時計回り(右回転)でご使用ください。また、ねじの戻し作業には使用しないでください。破損やけがの原因となり、また正しいトルク値ができません。
- 高所での作業には、落下防止の処置をしてください。トルクレンチを落下させますと、重大な事故やけがの原因となります。
- 通電中の作業はしないでください。本製品に絶縁効果はありません。必ず電気を遮断してから作業してください。感電事故の原因となります。
- グリップ部にパイプ等を差込んで、作業しないでください。破損やけがの原因となり、また正しいトルク値が出ません。
- トルクレンチ及び手に油類が付着したままで作業しないでください。作業中にトルクレンチが滑り、事故やけがの原因となります。
- トルクレンチに亀裂や、傷、錆等がある場合は、使用しないでください。トルクレンチが破損した場合、事故やけがの原因となります。点検・修理を受けてください。

ご使用上の注意

- 設定トルク値以上の負荷をかけないでください。トルク精度の異状や破損および、けがの原因となります。
- トルクレンチに力を掛けるときは、弾みをつけたりせず、ゆっくりと操作してください。そのまま締付けていきますと“カチン”と音がしますので、締付けを止めてください。更に加えるとオーバートルクとなります。過剰な力を掛けますと破損やけがの原因となり、また正しいトルク値が出ません。
- トルクレンチは、高温多湿や水中での環境では、使用しないでください。錆の発生や、トルク精度の異状の原因となります。
- トルクレンチに、部品の欠落や破損がある場合は、使用しないでください。お買い求めの販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

●トルクレンチを操作するときの力の方向は、グリップに直角に掛けてください。許容角度は上下左右15°以内で行ってください。

●グリップの手力位置を握って操作してください。手力位置からはずれた位置で操作しますと、正しいトルク値が出ません。



●スパナ部の二面幅に合致したボルト・ナット以外には、使用しないでください。また、ボルト・ナットは、スパナ部の奥に当たるまで差込んで操作してください。中途半端な位置で操作しますと、正しいトルク値が出ません。また、ボルト・ナットよりスパナ部が外れて、けがの原因となります。

●トルクレンチの分解、改造をしないでください。また、弊社指定の部品以外は使用しないでください。トルク精度の異状や、強度の低下が生じ、事故やけがの原因となります。

●トルクレンチを落下させたり、ハンマー代わりに使用したり、強い衝撃を与えたりしないでください。トルク精度の異状や破損および、けがの原因となります。

●トルクレンチの使用後は、ごみ、泥、水分等の汚れを取り除いたうえで、保管してください。

●長期間使用していないトルクレンチを使用再開する場合は、適合二面幅のボルト等で2~3回の試し操作をしてから使用してください。(長期間使用しない場合は製品内部のグリスが固着して正しいトルク値が出ない場合があります。)

●定期点検は3ヶ月毎、または、10万回締付け毎に行ってください。過荷重を掛けた場合には、その都度点検を受けてください。点検の結果、不具合があった場合には使用を中止し、お買い求めの販売店もしくは、弊社までご相談ください。なお、トルク値の検査には、本製品に適合したトルクレンチテスターをご使用ください。

株式会社 **スーパーツール**
<https://www.supertool.co.jp/>



- 本社・工場 〒599-8243 大阪府堺市中区見野山158番地 TEL,072-236-5521(代) FAX,072-236-5785
- 大阪支店 〒599-8243 大阪府堺市中区見野山158番地 TEL,072-236-5526(代) FAX,072-236-3817
- 東京支店 〒142-0041 東京都品川区戸越3丁目4-18 TEL,03-5750-2341(代) FAX,03-5750-2347
ゴールドステージビル4F
- 名古屋支店 〒460-0026 名古屋市中区伊勢山1丁目2-4 TEL,052-323-0701(代) FAX,052-323-0720
- 札幌 〒003-0029 札幌市白石区平和通3丁目北4-20 TEL,011-864-3581 FAX,011-864-3590
- 仙台 〒984-0831 仙台市若林区沖野2丁目8-5 TEL,022-294-1922 FAX,022-285-1513
- 新潟 〒950-0855 新潟市東区江南2丁目6-2 TEL,025-287-5353 FAX,025-287-6003
- 北 関 東 〒337-0004 さいたま市見沼区卸町2丁目6-9 TEL,048-682-5000 FAX,048-682-5059
- 広島 〒733-0012 広島市西区中広町2-14-27 TEL,082-293-5570 FAX,082-293-5531
- 福岡 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南3-10-23 TEL,092-431-1897 FAX,092-431-1909