

# CUT KNURLING HOLDER

## ■ 切削ローレットホルダー

作業の効率化により加工の生産性が向上します。

- 材質・加工長さ・使用機械等の条件により向上率は異なります。
- 加工困難な材料(銅合金、アルミニウム、ステンレス、樹脂材等)にもローレット加工が可能です。
- ローレット加工による径の膨らみを最小限に抑えられます。
- ホルダーヘッド部のスペースを最小限に、かつ強力に設計しておりますので、極めて汎用性に富んでおります。
- ローレット加工時の負荷が非常に小さく、機械にかかる負担を軽減し、機械の精度保持管理の面からも良好です。又、小径材の加工や、中空材の加工も可能です。
- ローレット駒の回転軸に特殊ボールベアリングを採用しており、円滑な回転と切粉等の詰まりによる焼き付きがなく、駒の寿命を延ばすとともに駒の欠損を防止します。

### ▶ 切削ローレット加工の加工条件

CONDITIONS for CUTTING KNURLING MACHINING

■表1 加工条件表(概算値)

外径	材質	炭素鋼等	軟鉄	ステンレス	アルミニウム	銅	真鍮	ナイロン樹脂(※注)
φ5～φ12	周速V(m/min)	40	50	30	80	50	60	50
	送りS'(mm/rev)	0.08	0.10	0.06	0.16	0.10	0.10	0.08
φ12～φ50	周速V(m/min)	40	50	30	80	50	60	50
	送りS'(mm/rev)	0.10	0.12	0.08	0.20	0.12	0.12	0.10
φ50～φ250	周速V(m/min)	35	45	25	75	45	55	45
	送りS'(mm/rev)	0.10	0.12	0.08	0.20	0.12	0.12	0.10

※注:条件表には、MCナイロン(MC901)、ジュラコン(M90-44)の値を参考に記載しました。  
その他の素材の数値につきましては、弊社までお問い合わせ願います。

#### ■回転数

$$N(\text{rpm}) = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot D}$$

D=加工材料径(mm)  
V=周速(m/min)

#### ■送り速度

$$S(\text{mm/min}) = N \cdot S'$$

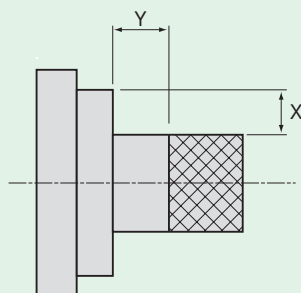
S'=1回転当りの送り量(mm)  
N=毎分の回転数(rpm)

#### ■切込量

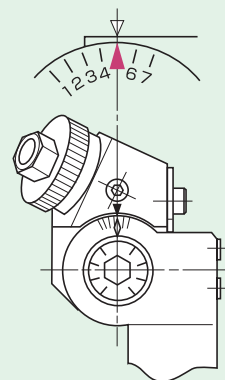
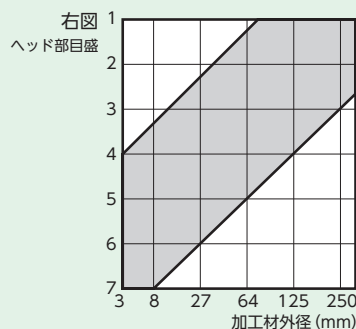
切削ローレットホルダーの切込量はローレットピッチの約80%が目安です。

$$T(\text{mm}) = P \cdot 0.8$$

P=ローレット駒のピッチ



■表2 アヤ目用ヘッド部首振り角度表



■表3 段付き部の加工範囲

KH1CN20N KH1CN25N		KH1CA08R, KH1CA10R KH1CA12R		KH2CN20N KH2CN25N		KH2CA08R, KH2CA10R KH2CA12R	
X(段差)	Y	X(段差)	Y	X(段差)	Y	X(段差)	Y
1～3.9	1.5～5	0.5以下	0.6	1～4	1.5～5	0.5以下	0.6
4.0以上	8.5	0.5～2	0.6～3.5	4～7	5～8.5	0.5～2	0.6～3.5
		2～4	3.5～5.5	7～48	8.5	2～4	3.5～5.5
		4.0以上	5.5	48以上	25	4以上	5.5

※上記の値は参考値です。目安としてご参照ください。

# KH-CN-N

## ■ 切削ローレットホルダー（アヤ目用・平目用） CUT KNURLING HOLDER [for Cross Cut & Plain Cut]

MOVIE▶



Q & A▶



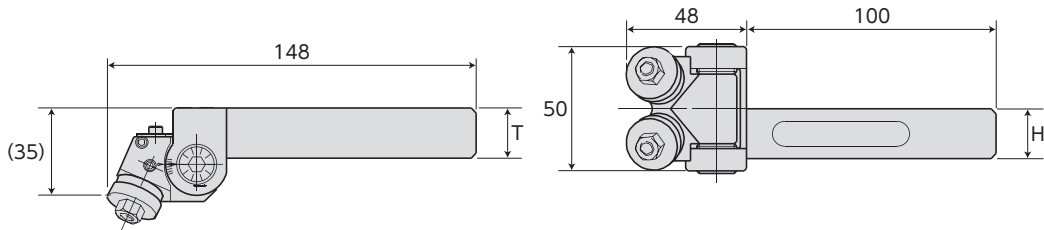
目が二重になる...  
加工条件は？  
「よくある質問」はこちらから

切削アヤ目用 (NC旋盤・汎用旋盤用)



KH2CN25N

※ローレット駒は別売りです。(駒は2コ必要です。)



### ▶ 付属品

- スパナ
- 六角棒レンチセット



品 番	寸法 (mm)			適応ローレット駒	質量 (g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工外径			
KH2CN20N	20	20	φ5~φ250	KNCD2505~2520	650	¥94,400
			φ18~φ250	KNCD2106~2115		
KH2CN25N	25	25	φ5~φ250	KNCD2505~2520	840	¥94,400
			φ18~φ250	KNCD2106~2115		

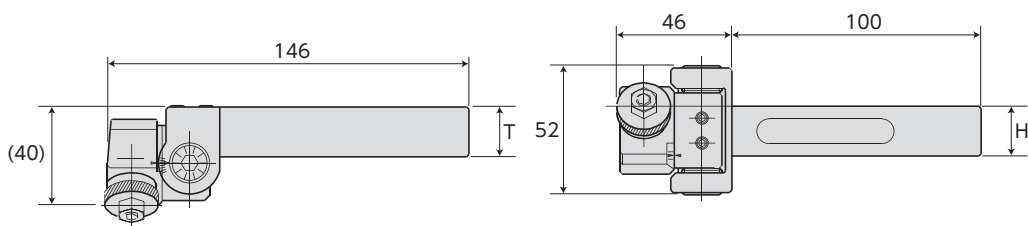
⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.317切削ローレット駒を参照して下さい。

切削平目用 (NC旋盤・汎用旋盤用)



KH1CN20N

※ローレット駒は別売りです。



### ▶ 付属品

- スパナ
- 六角棒レンチセット



品 番	寸法 (mm)			適応ローレット駒	質量 (g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工外径			
KH1CN20N	20	20	φ5~φ250	KNCF2105R~2120R	710	¥70,920
KH1CN25N	25	25	φ5~φ250		890	¥70,920

⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.317切削ローレット駒を参照して下さい。

ローレット・バイトホルダー

切削  
ローレット  
ホルダー・  
駒

転造  
ローレット  
ホルダー・  
駒

各種バイト  
ホルダー