

CUT KNURLING HOLDER

■ 切削ローレットホルダー

作業の効率化により加工の生産性が向上します。

- 材質・加工長さ・使用機械等の条件により向上率は異なります。
- 加工困難な材料(銅合金、アルミニウム、ステンレス、樹脂材等)にもローレット加工が可能です。
- ローレット加工による径の膨らみを最小限に抑えられます。
- ホルダーヘッド部のスペースを最小限に、かつ強力に設計しておりますので、極めて汎用性に富んでおります。
- ローレット加工時の負荷が非常に小さく、機械にかかる負担を軽減し、機械の精度保持管理の面からも良好です。又、小径材の加工や、中空材の加工も可能です。
- ローレット駒の回転軸に特殊ボールベアリングを採用しており、円滑な回転と切粉等の詰まりによる焼き付きがなく、駒の寿命を延ばすとともに駒の欠損を防止します。

▶ 切削ローレット加工の加工条件 CONDITIONS for CUTTING KNURLING MACHINING

■表1 加工条件表(概算値)

外径	材質	炭素鋼等	軟鉄	ステンレス	アルミニウム	銅	真鍮	ナイロン樹脂(※注)
φ5～φ12	周速V(m/min)	40	50	30	80	50	60	50
	送りS'(mm/rev)	0.08	0.10	0.06	0.16	0.10	0.10	0.08
φ12～φ50	周速V(m/min)	40	50	30	80	50	60	50
	送りS'(mm/rev)	0.10	0.12	0.08	0.20	0.12	0.12	0.10
φ50～φ250	周速V(m/min)	35	45	25	75	45	55	45
	送りS'(mm/rev)	0.10	0.12	0.08	0.20	0.12	0.12	0.10

※注:条件表には、MCナイロン(MC901)、ジュラコン(M90-44)の値を参考に記載しました。
その他の素材の数値につきましては、弊社までお問い合わせ願います。

■回転数

$$N(\text{rpm}) = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot D}$$

D=加工材料径(mm)
V=周速(m/min)

■送り速度

$$S(\text{mm/min}) = N \cdot S'$$

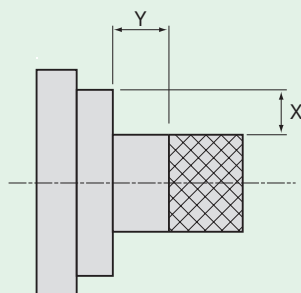
S'=1回転当りの送り量(mm)
N=毎分の回転数(rpm)

■切込量(直径表示)

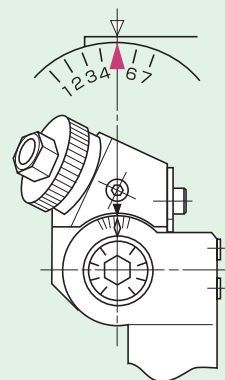
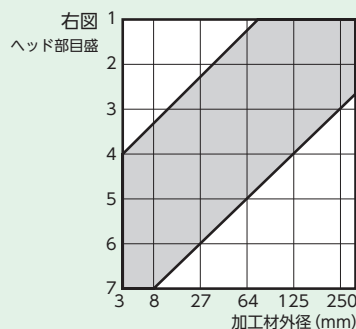
切削ローレットホルダーの切込量はローレットピッチの約80%が目安です。

$$T(\text{mm}) = P \cdot 0.8$$

P=ローレット駒のピッチ



■表2 アヤ目用ヘッド部首振り角度表



■表3 段付き部の加工範囲

KH1CN20N KH1CN25N		KH1CA08R, KH1CA10R KH1CA12R		KH2CN20N KH2CN25N		KH2CA08R, KH2CA10R KH2CA12R	
X(段差)	Y	X(段差)	Y	X(段差)	Y	X(段差)	Y
1～3.9	1.5～5	0.5以下	0.6	1～4	1.5～5	0.5以下	0.6
4.0以上	8.5	0.5～2	0.6～3.5	4～7	5～8.5	0.5～2	0.6～3.5
		2～4	3.5～5.5	7～48	8.5	2～4	3.5～5.5
		4.0以上	5.5	48以上	25	4以上	5.5

※上記の値は参考値です。目安としてご参照ください。

KH-CA-R

■ 小径加工用切削ローレットホルダー（アヤ目用・平目用） CUT KNURLING HOLDER for small material (for Cross Cut & Plain Cut)

MOVIE▶



Q & A▶



目が二重になる...

加工条件は？

「よくある質問」はこちらから

▶ 特長

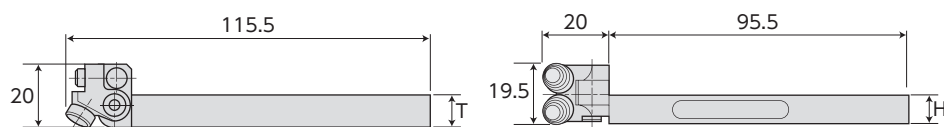
- 小径加工用切削式ローレットホルダーは、小径NC旋盤、自動盤、卓上旋盤等による小径ローレット加工に、強力な切削性を発揮します。

切削アヤ目用

KH2CA08R



※ローレット駒は別売りです。(駒は2コ必要です。)



▶ 付属品

- 六角棒レンチセット



品 番	寸法(mm)			適応ローレット駒	質量(g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工範囲			
KH2CA08R	8	8	φ3~φ20	KNCD0903~0910	100	¥51,710
KH2CA10R	10	10			130	
KH2CA12R	12	12			145	

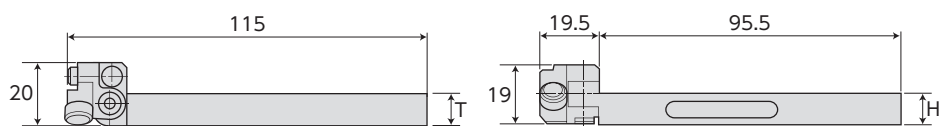
⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.325切削ローレット駒を参照して下さい。

切削平目用

KH1CA08R



※ローレット駒は別売りです。



▶ 付属品

- 六角棒レンチセット



品 番	寸法(mm)			適応ローレット駒	質量(g)	メーカー希望 小売価格
	H	T	加工範囲			
KH1CA08R	8	8	φ3~φ20	KNCF0903R~0910R	100	¥39,010
KH1CA10R	10	10			130	
KH1CA12R	12	12			145	

⚠ 加工外径は、ピッチにより異なります。P.325切削ローレット駒を参照して下さい。