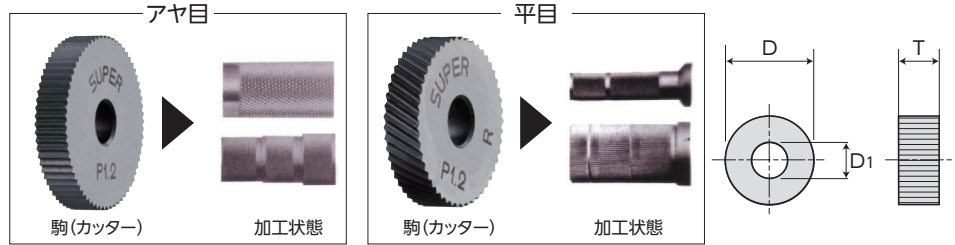


KNCD・KNCF-R

■ 切削ローレット駒

CUT KNURLING WHEEL

● 材 質 : SKH51



ローレット・バイトホルダー

切削
ローレット
ホルダー・
駒

転造
ローレット
ホルダー・
駒

各種バイト
ホルダー

アヤ目用

※下記価格は、1コあたりの価格となっております。
加工には駒が2コ必要です。

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCD2520	2	0.64	12	25.4	6	5	KH2CN20N KH2CN25N	4,830	
KNCD2518	1.8	0.57	14						
KNCD2516	1.6	0.51	16						
KNCD2515	1.5	0.48	17						
KNCD2512	1.2	0.38	22						
KNCD2510	1	0.32	26						
KNCD2508	0.8	0.26	32						
KNCD2506	0.6	0.19	42						
KNCD2505	0.5	0.16	50	21.5	6	5	KH1CN20N KH1CN25N	4,630	
KNCD2115	1.5	0.48	17						
KNCD2112	1.2	0.38	22						
KNCD2110	1	0.32	26						
KNCD2108	0.8	0.26	32						
KNCD2106	0.6	0.19	42						

平目用

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCF2120R	2	0.64	12	21.5	6	5	KH1CN20N KH1CN25N	4,830	
KNCF2118R	1.8	0.57	14						
KNCF2116R	1.6	0.51	16						
KNCF2115R	1.5	0.48	17						
KNCF2112R	1.2	0.38	22						
KNCF2110R	1	0.32	26						
KNCF2108R	0.8	0.26	32						
KNCF2106R	0.6	0.19	42						
KNCF2105R	0.5	0.16	50						

小径アヤ目用

※下記価格は、1コあたりの価格となっております。
加工には駒が2コ必要です。

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCD0910	1	0.32	26	9.5	4	2.5	KH2CA08R KH2CA10R KH2CA12R	3,030	
KNCD0908	0.8	0.26	32						
KNCD0907	0.7	0.22	36						
KNCD0906	0.6	0.19	42						
KNCD0905	0.5	0.16	50						
KNCD0904	0.4	0.13	64						
KNCD0903	0.3	0.10	84						

小径平目用

品 番	ピッチ (mm)	モジュール (近似値)	番手No. (参考)	寸法(mm)				適合ホルダー	メーカー希望 小売価格
				外径D	穴径D1	幅T	適用加工径(参考)		
KNCF0910R	1	0.32	26	9.5	4	2.5	KH1CA08R KH1CA10R KH1CA12R	3,030	
KNCF0908R	0.8	0.26	32						
KNCF0907R	0.7	0.22	36						
KNCF0906R	0.6	0.19	42						
KNCF0905R	0.5	0.16	50						
KNCF0904R	0.4	0.13	64						
KNCF0903R	0.3	0.10	84						

(参考):番手No.は1インチ当りの山数, P(ピッチ)= $\pi \times m$ (モジュール)